



MUNICIPIO DE JARDIM DO SERIDÓ
PRAÇA PREFEITO MANOEL PAULINO DOS SANTOS
FILHO, 228, CENTRO, JARDIM DO SERIDÓ/RN CEP:
59343000 CNPJ: 08.086.662/0001-38

TERMO
CONJUNTO DE
ADJUDICAÇÃO E
HOMOLOGAÇÃO

**TERMO CONJUNTO DE ADJUDICAÇÃO E HOMOLOGAÇÃO DA
LICITAÇÃO PREGÃO ELETRÔNICO Nº 077/2025**

01- ADJUDICO os vencedores do Pregão Eletrônico nº 077/2025, realizado em 18/12/2025 a saber:

51.543.641 DANDARAH KATARINE RODRIGUES DE LUNA FREIRE - CNPJ: 51.543.641/0001-23, saiu vencedora nos itens: 10, 14, 15, 20, 24; totalizando o valor de **R\$ 13.418,50 (treze mil, quatrocentos e dezoito reais e cinquenta centavos).**

D.E.A CALCADOS LTDA - CNPJ: 52.331.094/0001-85, saiu vencedora nos itens: 5, 29, 30, 31, 35, 43, 46, 47, 49, 56, 57, 58; totalizando o valor de **R\$ 34.366,50 (trinta e quatro mil, trezentos e sessenta e seis reais e cinquenta centavos).**

ESCOLA ESCRITORIO LIVRARIA E PAPELARIA LTDA - CNPJ: 00.800.611/0001-14, saiu vencedora no item: 22; totalizando o valor de **R\$ 699,50 (seiscentos e noventa e nove reais e cinquenta centavos).**

FISIC SPORTS EMPREENDIMENTOS LTDA- CNPJ: 33.519.601/0001-64, saiu vencedor no item: 08; totalizando o valor de **R\$ 6.004,20 (seis mil e quatro reais e vinte centavos).**

L.V. PINTO LTDA - CNPJ: 56.042.208/0001-28, saiu vencedor no item: 12; totalizando o valor de **R\$ 6.359,00 (seis mil, trezentos e cinquenta e nove reais).**

MAIS ESPORTE COMERCIO DE ARTIGOS ESPORTIVOS LTDA- CNPJ: 47.484.691/0001-00, saiu vencedor nos itens: 1, 4, 11, 16, 19, 25, 26, 34, 37, 39, 40, 50, 51; totalizando o valor de **R\$ 108.960,00 (cento e oito mil, novecentos e sessenta reais).**

MARIA DE FATIMA ARAUJO SILVA - CNPJ: 11.886.312/0001-60, saiu vencedora no item: 3; totalizando o valor de **R\$ 480,00 (quatrocentos e oitenta reais).**

Z NORTE COMERCIO E SERVICO LTDA - CNPJ: 46.027.640/0001-96, saiu vencedor nos itens: 2, 6, 7, 9, 13, 17, 18, 21, 23, 27, 28, 32, 33, 38, 41, 42, 44, 45, 48, 52, 53, 54, 59, 60; totalizando o valor de **R\$ 200.109,50 (duzentos mil, cento e nove reais e cinquenta centavos).**

Objeto: AQUISIÇÃO DE MATERIAIS ESPORTIVOS, DE PRIMEIRA LINHA E EM PERFEITAS CONDIÇÕES DE USO, DESTINADOS A SUPRIR AS NECESSIDADES DA SECRETARIA MUNICIPAL DE ESPORTES DE JARDIM DO SERIDÓ/RN.

02- HOMOLOGO pelo presente Termo, para que surta os seus efeitos legais, o julgamento da Comissão de Licitação - CL, referente a Licitação- Pregão Eletrônico de



MUNICIPIO DE JARDIM DO SERIDÓ
PRAÇA PREFEITO MANOEL PAULINO DOS SANTOS
FILHO, 228, CENTRO, JARDIM DO SERIDÓ/RN CEP:
59343000 CNPJ: 08.086.662/0001-38

TERMO
CONJUNTO DE
ADJUDICAÇÃO E
HOMOLOGAÇÃO

nº 077/2025 com início 04 de dezembro de 2025, realizada em 18 de dezembro de 2025 (quinta-feira), nos termos do artigo 28, Inciso I, da Lei Federal nº 14.133, de 01 de abril de 2021, mantendo a Adjudicação exarada no processo licitatório proveniente da licitação supramencionada, em favor da empresa relacionada anteriormente.

03 - DETERMINO que sejam adotadas as medidas cabíveis para as contratações das referidas empresas.

Jardim do Seridó/RN, 04 de março de 2026

Jeferson Mauricio do Nascimento
Jeferson Mauricio do Nascimento
Secretário Municipal de Esportes